

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СТРАХОВочная ПРИВязь

LITE

арт. HS-06

HIGH SAFETY

ООО «Высота - М»

+7.499.398.1315
info@high-safety.com
high-safety.com

125424, г. Москва,
Волоколамское шоссе, д.73

ТУ 13.92.29-040-26937632-2025
ТР ТС 019/2011
ИС 6а Т6



Для работы с оборудованием внимательно изучите
данное руководство по эксплуатации и соблюдайте
все инструкции изготовителя.

Перед применением оборудования обязательно
пройдите обучение по его эксплуатации.

1. Назначение и область применения	2
2. Основные технические характеристики	3
3. Маркировка	5
4. Требования безопасности	6
5. Правила эксплуатации	7
6. Ввод в эксплуатацию	9
7. Инструкция по эксплуатации	10
8. Техническое обслуживание и периодическая проверка	12
9. Ремонт и уход	14
10. Условия транспортирования, правила и сроки хранения	15
11. Гарантийные обязательства и срок службы	16
12. Утилизация	17
Формуляр (образец).....	18

Настоящее Руководство по эксплуатации (далее по тексту Руководство) страховочной привязи **LITE** (арт. **HS-06**) (далее по тексту «привязь LITE», «привязь») содержит техническое описание изделия, указания по применению и эксплуатации, технические данные и срок службы, гарантируемые изготовителем, прочую информацию, необходимую пользователю.

При эксплуатации привязи следует выполнять требования данного Руководства и требования действующих на территории Российской Федерации нормативных документов, регламентирующих выполнение работ на высоте.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Страховочная привязь LITE (**рис. 1**) является компонентом страховочной системы обеспечения безопасности работ на высоте, а также компонентом удерживающей системы и системы позиционирования.

Привязь имеет **5 точек крепления**:

- три точки крепления страховочной подсистемы: D-образные кольца на спине и на груди, удлиняющий элемент «хлястик» на спине;
- две боковые точки крепления: D-образные кольца на пояском ремне (система позиционирования).

Привязь предназначена для эксплуатации при температуре окружающей среды от минус 50 °С до плюс 50 °С внутри помещений и на открытом воздухе.

Элементы привязи выполнены из искробезопасных материалов, что делает устройство соответствующим стандартам взрывозащиты (ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования»).

В соответствии с классификацией оборудования по группам и уровням взрывозащиты привязь может применяться для работы во взрывоопасных газовых средах в помещениях и наружных установках с максимальной температурой поверхности элементов ниже 85 °С, кроме подземных выработок шахт, рудников и их наземных строений.

Некорректное использование привязи может привести к серьезным травмам или летальному исходу.

Компания-изготовитель ООО «Высота-М» в целях постоянного улучшения качества своей продукции оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию привязи LITE, сохраняя ее основные эксплуатационные характеристики.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики отвечают требованиям соответствующих разделов:

- ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты»;
- ГОСТ Р ЕН 358-2008 «Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Привязи и стропы для удержания и позиционирования. Общие технические требования. Методы испытаний»;
- ГОСТ Р ЕН 361-2008 «Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Страховочные привязи. Общие технические требования. Методы испытаний»;
- ГОСТ 31441.1-2011 (ЕН 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования».

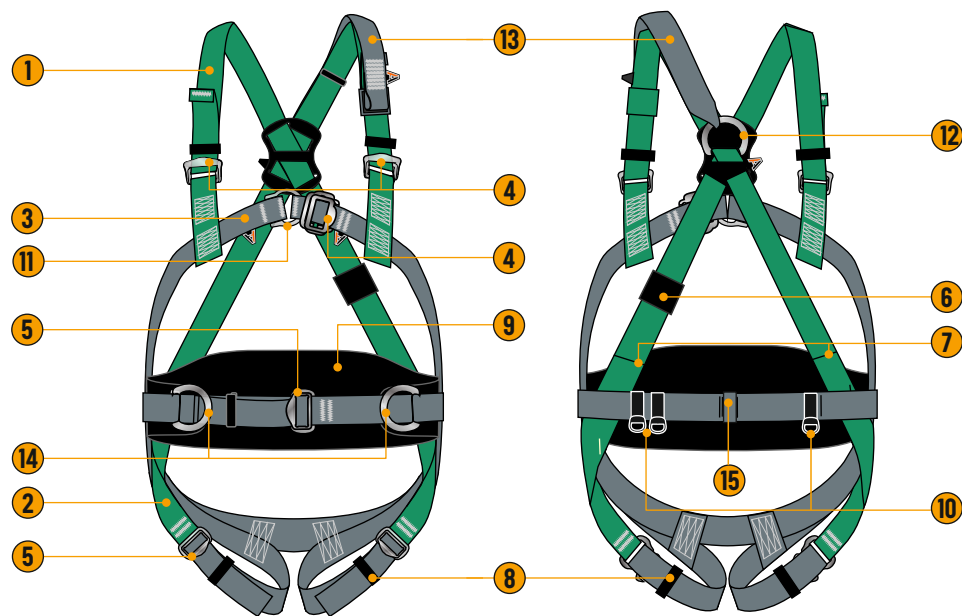


Рис. 1 Страховочная привязь LITE, арт. HS-06.

ОБОЗНАЧЕНИЯ

1. Основная лямка (наплечная)
2. Основная лямка (набедренная)
3. Вспомогательная лямка (нагрудная)
4. Соединительная и регулировочная пряжки нагрудной и наплечных лямок
5. Соединительная и регулировочная пряжки набедренной лямки и поясного ремня
6. Маркировка
7. Индикаторы срабатывания
8. Фиксаторы лямок
9. Кушак

10. Разгрузочные петли

Точки крепления страховочной подсистемы:

11. D-образное кольцо на груди
12. D-образное кольцо на спине
13. Хлястик

Точки крепления системы позиционирования:

14. D-образные кольца на поясном ремне
15. Текстильная петля на поясном ремне

ОСОБЕННОСТИ ПРИВЯЗИ

1. Индикаторы срабатывания – контрастная нить.
2. СВ нить в плетении.
3. Разный цвет лямок для идентификации верха и низа привязи (зеленый с СВ нитью - верх привязи, серый - её низ).
4. Широкий эргономичный кушак из триплированной ткани.
5. Фиксация лямок при помощи **пластиковых клипс** – позволяет убрать их лишние концы.
6. **Х-образная пластина на спине** предотвращает сдвиг наплечных лямок и удушение пользователя в случае срыва, изготовлена из ПНД (полиэтилен низкого давления).
7. Разгрузочные петли для инструментов.

Продукция изготовлена по ТУ 13.92.29-040-26937632-2025.

3. МАРКИРОВКА

Маркировка размещена на вшивном ярлыке, расположенном под защитным брендированным чехлом на застежке-липучке Velcro (**рис. 2**), и в соответствии с ТР ТС 019/2011 и ГОСТ Р ЕН 365-2010 содержит следующие характеристики:

- наименование модели;
- торговая марка изготовителя;
- обозначение Технического регламента Таможенного союза «ТР ТС 019/2011»;
- Единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза;
- ГОСТ Р ЕН 361-2008, ГОСТ Р ЕН 358-2008;
- документ, в соответствии с которым изготовлено изделие;
- пиктограмма «Ознакомьтесь с Руководством по эксплуатации»;
- серийный номер;
- артикул;
- технические характеристики;
- дата изготовления в формате ММ/ГГГГ.



Рис. 1 Маркировка на вшивном ярлыке привязи LITE.

Характеристики размерного ряда

	Размер 1	Размер 2
Обхват пояса, см	76-108	94-128
Обхват ног, см	26-66	31-80
Длина по торсу, см	160-190	170-200

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Привязь LITE должна эксплуатироваться в строгом соответствии с требованиями Правил по охране труда при работе на высоте, утвержденных Приказом Минтруда России от 16.11.2020 № 782н (в действующей редакции на момент эксплуатации) и данным Руководством.

К эксплуатации привязи допускаются лица, достигшие возраста восемнадцати лет, изучившие данное Руководство, принцип её действия, прошедшие обучение по её правильной эксплуатации, прошедшие обучение и инструктажи по охране труда и имеющие квалификацию, соответствующую характеру выполняемых работ. Уровень квалификации подтверждается документом о профессиональном образовании (обучении) и (или) о квалификации.

Работники, выполняющие работы на высоте, в соответствии с действующим законодательством должны проходить обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические медицинские осмотры. Работы на высоте не могут выполняться лицом, состояние здоровья которого может повлиять на безопасность, как во время ежедневного использования, так и в случае спасательной операции.

В организации, эксплуатирующей привязь LITE, должен быть составлен план мероприятий по эвакуации и спасению работников при возникновении аварийной ситуации и при проведении спасательных работ. При разработке плана аварийных мероприятий необходимо учитывать психофизиологические факторы риска, влияющие на работника при выполнении работ по эвакуации и спасению.

Перед началом работ необходимо определить и учесть риски, возникающие при работе анкерной линии: фактор падения, фактор отсутствия запаса высоты, фактор маятника при падении, климатические условия, верхние и нижние температурные пределы, максимальную нагрузку.

Запрещается применение привязи в работах, не предусмотренных в данном Руководстве.

Перед началом эксплуатации необходимо проведение предэксплуатационной проверки ее функционирования с целью гарантии того, что привязь находится в рабочем состоянии и действует должным образом.

Категорически запрещается вносить любые изменения в конструкцию привязи.

Динамические, статические и другие испытания привязи LITE в эксплуатирующей организации запрещены.

Привязь совместима со всеми средствами индивидуальной защиты от падения с высоты TM HIGH SAFETY (совместимость означает эффективное взаимодействие), прошедшими сертификацию по ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты».

Средства индивидуальной защиты, не прошедшие ежегодную проверку компетентным лицом и не имеющие сертификат соответствия применять совместно с привязью **запрещено!**

5. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Выбор вида анкерного устройства, соединительной подсистемы и привязи осуществляется исходя из характера предстоящих работ и указывается в плане производства работ на высоте (ППР на высоте) или в технологических картах работ на высоте (ТК).

При использовании привязи LITE в системе обеспечения безопасности работ на высоте, необходимо изучить руководства по эксплуатации всех средств индивидуальной защиты, используемых совместно с ней.

Системы обеспечения безопасности работ на высоте должны:

- соответствовать существующим условиям на рабочих местах, характеру и виду выполняемой работы;
- учитывать эргономические требования и состояние здоровья работника;
- с помощью систем регулирования и фиксирования, а также подбором размерного ряда соответствовать росту и размерам работника.

ЗАПРЕЩЕНО:

- использовать привязь, если на работу одного из компонентов системы обеспечения безопасности работ на высоте оказывается воздействие или помехи со стороны другого её компонента или элемента;
- использовать привязь без предварительно разработанного плана мероприятий по эвакуации и спасению работников на случай падения и зависания пользователя;
- использовать привязь, если маркировка отсутствует либо неразборчива, а также если за последние 12 месяцев не проводилась периодическая проверка компетентным лицом;

- самостоятельно заменять элементы привязи на не сертифицированные элементы или элементы сторонних производителей;
- использовать привязь совместно с неисправными средствами индивидуальной защиты (средства защиты втягивающего типа, карабины, стропы, канаты и т.д.);
- использовать привязь, участвовавшую в остановке падения (после чего она не может применяться до тех пор, пока не будет письменного подтверждения от компетентного лица, что её можно применять далее);
- выполнять ремонт привязи;
- использовать привязь не по назначению;
- использовать привязь с явными дефектами (коррозия, деформация, разрывы и т.д.).



Внимание!

Работники, допускаемые к работам на высоте, должны проводить осмотр выданных им средств индивидуальной защиты до и после каждого использования, чтобы убедиться в их рабочем состоянии.

ПРЕДЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ПРОВЕРКА

Процедуры, которые необходимо осуществлять **до и после каждого использования** анкерной линии:

1. Проверка маркировки.

Убедиться, что привязь введена в эксплуатацию (имеется соответствующая запись в Формуляре).

Запрещено использовать привязь, не введенную в эксплуатацию (без записи в Формуляре), и/или по истечении срока службы (годности), установленного изготовителем.

2. Визуальный осмотр.

Убедиться в отсутствии следов деформации всех элементов привязи (следы механического, термического, химического и иного воздействия, коррозии). Проверить состояние швов на отсутствие разрывов.

При обнаружении деформации или при возникновении иных сомнений относительно состояния привязи следует вывести ее из эксплуатации до получения письменного заключения от компетентного лица.

Внимание! Использование привязи, не прошедшей предэксплуатационную проверку, потенциально опасно для жизни. Эксплуатация такой привязи запрещена.

Каждый раз перед началом работ необходимо удостовериться в наличии свободного пространства под пользователем на рабочем месте, чтобы обеспечить беспрепятственное падение работника, если таковое произойдет.

6. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Перед началом работы необходимо составить технологическую карту производства работ на высоте с применением данной привязи.

Перед первым применением привязи и её вводом в эксплуатацию компетентному лицу* необходимо убедиться в её рабочем состоянии, а именно:

1. Внимательно изучить данное Руководство.
2. Проверить соответствие маркировки на упаковке изделию.
3. Провести тщательный визуальный осмотр с целью получения оценки эксплуатационной пригодности привязи (см. раздел 5 «Правила эксплуатации»).
4. Провести обучение и инструктаж по охране труда и эксплуатации привязи LITE со всеми работниками, допущенными к ее эксплуатации.
5. Внести данные в Формуляр (образец Формуляра см. стр. 18 данного Руководства) и сделать отметку о вводе в эксплуатацию.

Вся информация о привязи (наименование, серийный номер, дата ввода в эксплуатацию, информация по проверкам и выводу из эксплуатации) должна быть указана в Формуляре.



Внимание!

Использовать привязь без заполненного должным образом Формуляра **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Ответственность за заполнение Формуляра несет эксплуатирующая организация.

* **Компетентное лицо** - это лицо, которое ознакомлено с рекомендациями, инструкциями и текущими требованиями к периодическим проверкам, составляемыми изготовителем применительно к соответствующему компоненту, подсистеме или системе.

Необходимо осмотреть привязь и убедиться в целостности всех её элементов.

Визуальный контроль - осмотр всех элементов устройства на предмет наличия или отсутствия различных видов дефектов, которые можно определить путем внешнего осмотра глазом человека, а также с помощью оптических средств (специальных очков, лупы, эндоскопа и т.д.).

Порядок проведения визуального контроля:

1. Проверить состояние лямок привязи по всей их длине. Убедиться в отсутствии следов механического, термического, химического или иного воздействия. Лямки по всей длине одинаковой ширины, гибкости и упругости.
2. Проверить все швы на отсутствие разрывов. Швы должны быть контрастного цвета. Торчащие нитки нельзя прижигать или отрезать.
3. Проверить все металлические элементы на отсутствие коррозии, деформации и прочих дефектов.
4. Проверить все пластиковые элементы. Они не должны быть сломаны, деформированы или частично повреждены.

7. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Последовательность работы:

1. Провести предэксплуатационную проверку всех компонентов системы обеспечения безопасности работ на высоте, используемых в страховочной подсистеме.
2. Убедиться, что в карманах нет предметов, которые могут мешать надеванию привязи и последующей работе в ней.
3. Взять привязь за D-образное кольцо на спине (**рис. 3**), встряхнуть ее и расправить перекрученные элементы.
4. Надеть по очереди наплечные лямки (**рис. 4**).
5. Застегнуть пряжки на нагрудной лямке и пояском ремне (**рис. 5, 6**).
6. Протянуть по очереди набедренные лямки между ног (**рис. 7**) и застегнуть пряжки.
7. Отрегулировать длину и натяжение лямок.
8. Проверить правильность натяжения всех лямок привязи. Натяжение должно быть таким, чтобы между лямкой и телом пользователя можно было просунуть руку (**рис. 8**).
9. Убрать лишние концы лямок при помощи пластиковых клипс (**рис. 9**).
10. Присоединить соединительную подсистему к точке крепления привязи с маркировкой «А» (буква «А» должна быть полностью закрашена) или соединив одновременно с двумя точками крепления, обозначенными половиной буквы «А» (**рис. 10**).

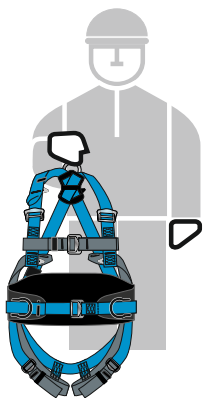


рис. 3

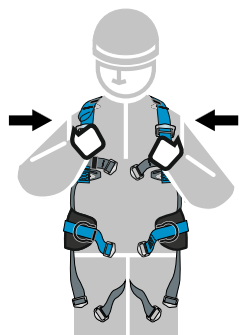


рис. 4

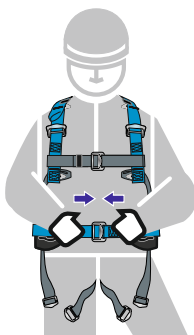


рис. 5

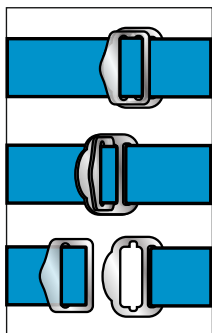


рис. 6

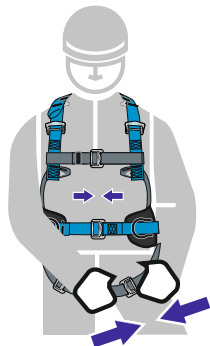


рис. 7



рис. 8

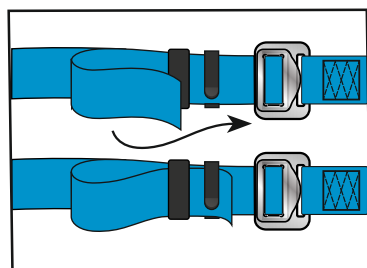


рис. 9

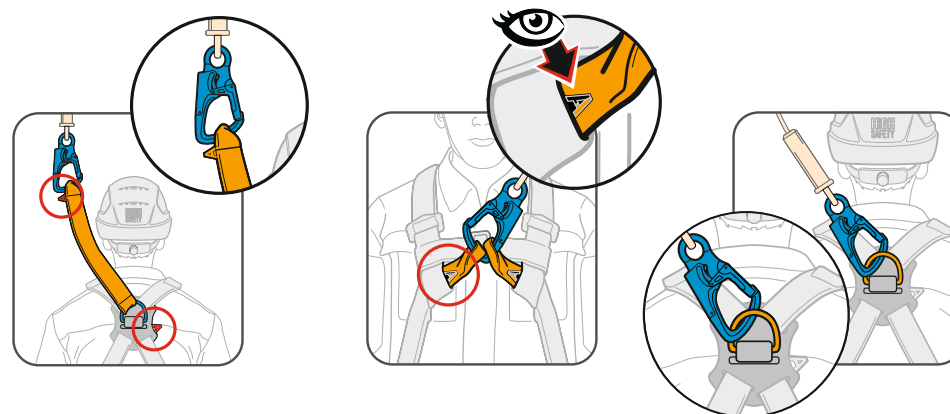


Рис. 10 Присоединение соединительно-амортизирующей подсистемы к точкам крепления на привязи.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПРОВЕРКА

Работодатель обязан организовать регулярную проверку исправности систем обеспечения безопасности работ на высоте в соответствии с указаниями данного Руководства, а также своевременную замену элементов, компонентов или подсистем с утраченными защитными свойствами.

Компетентное лицо, ответственное за эксплуатацию привязи, должно постоянно обеспечивать контроль соответствия ее технического состояния и сопутствующих средств индивидуальной защиты действующим нормам, правилам безопасности и эксплуатационным документам. Данное лицо должно контролировать совместимость привязи и используемых с ней средств индивидуальной защиты.

В процессе эксплуатации привязь должна подвергаться периодическим проверкам: плановым и внеплановым. Периодические проверки могут проводиться только компетентным лицом, подготовленным для их проведения, и строго в соответствии с процедурами периодических проверок от изготовителя (см. ниже).

Плановые проверки проводятся не реже одного раза в 12 месяцев, а также перед первым использованием. По итогам плановой проверки в Формуляре делается запись.

Внеплановые проверки проводятся в случае применения привязи не по назначению, влияния на нее вредных и опасных факторов и т.п. По итогам внеплановой проверки в Формуляре делается запись.

Процедуры, которые необходимо осуществлять во время периодической проверки:

- очистить от загрязнений средствами, которые не оказывают негативного воздействия ни на материалы привязи, ни на пользователя;
- проверить комплектность всех элементов привязи;
- убедиться, что привязь не подвергалась ремонту, а ее модификация не менялась;
- проверить все элементы привязи на отсутствие деформации, коррозии, трещин, разрывов и иных повреждений;
- убедиться, что срок годности (службы) не истек;
- осуществить визуальный контроль износа всех элементов привязи;
- а также все процедуры, проводимые во время предэксплуатационной проверки (см. раздел № 5 «Правила эксплуатации»).

При эксплуатации привязи необходимо учитывать условия окружающей среды в месте эксплуатации и вредных факторов (наличие агрессивных сред, высокая периодичность использования, температура, влажность), которые могут послужить причиной её ускоренной коррозии. При наличии таких факторов необходимо проведение технического обслуживания и периодической проверки чаще, чем один раз в 12 месяцев.

Средства индивидуальной защиты (СЗВТ, карабины, стропы и т.д.), используемые совместно с привязью проходят осмотр согласно их руководствам по эксплуатации.

Данные о вводе привязи в эксплуатацию, хронологии периодических проверок необходимо заносить в Формуляр (образец Формуляра см. стр. 18 данного Руководства) с указанием следующих данных:

- 1) дата и детали каждой периодической проверки, фамилия и подпись компетентного лица, уполномоченного к выполнению данного мероприятия;
- 2) дата следующей запланированной периодической проверки.



Внимание!

Привязь должна быть немедленно изъята из эксплуатации, если:

- она не удовлетворяет требованиям безопасности при проведении предэксплуатационной проверки пользователем и/или периодической проверки компетентным лицом;
- она была задействована для остановки падения;
- она применялась не по назначению;
- отсутствует или не читается заводская маркировка;
- неизвестна полная история использования данной привязи (отсутствует информация в Формуляре);
- истек срок годности (службы);
- истек срок хранения;
- производился самостоятельный ремонт, в конструкцию вносились изменения и/или дополнения, не санкционированные изготовителем;
- возникли сомнения в целостности (комплектности, совместимости) оборудования.

9. РЕМОНТ И УХОД



Внимание!

Запрещается:

- самостоятельно выполнять ремонт элементов привязи;
- заменять и/или вносить изменения в конструкцию привязи и её элементов;
- а также использовать несертифицированные элементы и элементы сторонних производителей.

Во время эксплуатации привязь следует оберегать от попадания химических составов, непосредственного контакта с открытым пламенем, каплями раскаленного металла и заостренными поверхностями, абразивными веществами и иного воздействия, способного снизить прочностные характеристики материала, из которых она изготовлена.

В случае использования привязи в экстремальных условиях (при воздействии очень высокой или очень низкой температуры, морской воды, чрезвычайно агрессивных сред, частого механического воздействия и т.д.) её эксплуатационные свойства снижаются даже после короткого периода работы.

Для чистки привязи подходит обычная теплая вода и слабощелочные или нейтральные чистящие средства (например, мыльный раствор). После стирки привязь необходимо тщательно прополоскать для удаления моющих средств. Не отжимать. Сушить вдали от огня.

Не следует использовать щелочи, кислоты и растворители.

10. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, ПРАВИЛА И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

Привязь LITE может быть транспортирована любым видом транспорта. Условия транспортирования должны соответствовать ГОСТ 23170-78 «Упаковка для машиностроения» и ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия». Упаковка должна обеспечивать защиту от механических, химических и других видов повреждений, природных и климатических воздействий.

Хранить привязь следует в сухом состоянии, очищенную от загрязнений, при температуре от плюс 5 °С до плюс 30 °С, в сухом и чистом месте, защищенном от прямых солнечных лучей. Избегайте помещений, в атмосфере которых могут присутствовать пары химических веществ. После длительного хранения компетентному лицу необходимо провести тщательную проверку привязи.

Защитные свойства при правильном хранении не теряются. Срок хранения 10 лет с даты изготовления при условии соблюдения правил хранения. Дата изготовления размещена на вшивном ярлыке, расположенном под защитным чехлом, в составе маркировки. После окончания срока хранения привязь необходимо вывести из эксплуатации и утилизировать (раздел № 12 данного Руководства).

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА И СРОК СЛУЖБЫ

Изготовитель гарантирует:

- соответствие конструкции привязи LITE ТУ 13.92.29-040-26937632-2025 и техническим характеристикам, приведенным в данном Руководстве, при соблюдении пользователями условий хранения, транспортирования и эксплуатации;
- устранение дефектов (производственный брак компонентов изделия и дефекты материалов, возникшие по вине изготовителя и выявленные потребителем в процессе хранения или эксплуатации) и замену вышедших из строя элементов привязи в течение гарантийного срока эксплуатации, 5 лет от даты ввода в эксплуатацию, за счет изготовителя.

Срок годности (службы) составляет 10 лет с даты изготовления, указанной в составе маркировки изделия, учитывая срок хранения и при условии проведения компетентным лицом ежегодных периодических проверок. Фактический срок службы может быть сокращен при несоблюдении условий данного Руководства в части правил эксплуатации, ухода, упаковки, транспортирования и хранения, частоты и условий использования, использования привязи не по назначению, в результате естественного износа.

Гарантия не распространяется на:

- элементы и компоненты, поврежденные в результате остановки падения;
- естественный износ;
- компоненты, поврежденные в результате использования в несоответствии с данным Руководством или использования привязи не по назначению.

Изготовитель не принимает претензии:

- если истек гарантийный срок;
- при несоблюдении правил эксплуатации привязи, представленных в данном Руководстве;
- если потребитель без согласования с изготовителем самостоятельно выполнял ремонт привязи;
- при несоблюдении рекомендаций, указанных в разделе № 8 «Техническое обслуживание и периодическая проверка» данного Руководства.

12. УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока службы произвести работы по утилизации привязи LITE.

Для утилизации следует разобрать привязь на сборочные единицы и детали, затем в зависимости от материалов произвести утилизацию в соответствии с требованиями Федерального закона от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» или локального законодательства.

Утилизация вместе с бытовыми отходами не допускается.

ФОРМУЛЯР

Модель и артикул					
Средство индивидуальной защиты от падения с высоты. Страховочная привязь с интегрированным поясом для удержания и позиционирования, модель LITE				☐ арт. HS-06	
Серийный номер: 00001				Дата изготовления: 01.2024	
Изготовитель	ООО «Высота-М» 125424, Россия, г. Москва, вн. тер. Г. Муниципальный округ Покровское-Стрешнево, Волоколамское шоссе, дом 73, помещение I, ком. 27-36, оф. 707, этаж технический; тел.: +7 (499) 398 13 15 e-mail: info@high-safety.com www.high-safety.com			Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 141800, Россия, Московская область, г.о. Дмитровский, г. Дмитров, ул. Профессиональная, д. 169	
ОТМЕТКИ О ВВОДЕ / ВЫВОДЕ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПЕРИОДИЧЕСКИХ / ВНЕПЛАНОВЫХ ПРОВЕРКАХ					
Дата	Причина внесения записи	Информация об обнаруженных дефектах и т.д.	Результат проверки (продолжить эксплуатацию/ вывести из эксплуатации)	Дата следующей запланированной периодической проверки	ФИО и подпись компетентного лица
05.02. 2024 г.	Ввод в эксплуатацию	—	—	04.02. 2025 г.	Иванов И. И.
04.02. 2025 г.	Периодическая проверка	Дефектов нет	Можно использовать далее	03.02. 2026 г.	Иванов И. И.