

Рис.4

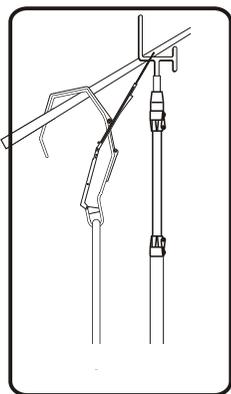


Рис.5

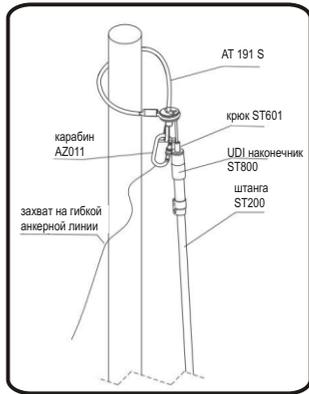


Рис.6

## 8. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Снаряжение необходимо чистить не повредив материал, из которого оно изготовлено. Запрещено при чистке использовать щелочи, кислоты и растворители.

## 9. ПРАВИЛА, УСЛОВИЯ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

Перед вводом в эксплуатацию снаряжение хранится в закрытых помещениях, в местах, защищенных от солнечных лучей, при относительной влажности воздуха, не превышающей 80 % и температуре до 50 °С.

Дата изготовления - см. на изделии. Срок годности включает срок хранения и срок эксплуатации/службы. По истечении этого срока устройство должно быть изъято из эксплуатации и утилизировано согласно требованиям местного законодательства.

Гарантийный срок составляет 4 года с даты ввода в эксплуатацию. Гарантия распространяется только на брак изготовителя и дефекты материалов, выявленные в ходе периодического осмотра и функциональной проверки, при условии соблюдения правил настоящей инструкции.

Фактический срок использования СИЗ может быть сокращен при не соблюдении условий настоящей инструкции в части правил эксплуатации, ухода, упаковки, транспортировки и хранения, частоты и условий использования, использования не по назначению, в результате естественного износа.

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

125239, г. Москва, ул. Коптевская, д. 73А, стр.7, тел: +7 (495) 510 57 00, e-mail: info@safe-tec.ru, www.safe-tec.ru



## ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ ШТАНГА ST200, УДЛИНЯЮЩАЯ НАСАДКА ST900, НАКОНЕЧНИК UDI ST800, КРЮКИ ST600 И ST601, У-ДЕВАЙС ST720.

Внимательно изучите инструкцию перед началом использования снаряжения!

### 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штанги служат для подвешивания рабочих тросов на одноствоечных опорах низких и средних напряжений. Служат для проверки наличия напряжения в воздушных линиях электропередач.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОПИСАНИЕ (рис. 1)

Штанга ST200 (арт. STL200) состоит из пяти звеньев - труб винилэстеровых переменного диаметра, армированных стекловолокном.

Внешний и внутренний диаметр труб подобран таким образом, что трубы меньшего диаметра вдвигаются в большие, и, таким образом, в целом образуют телескопическую штангу.

Верхнее звено - № 1 завершено резьбовой вставкой, служащей для установки доп.оборудования.

Часть верхнего звена № 1 от резьбового окончания до маркировки в виде полосы шириной 15 мм ярко-красного цвета является отметкой изолирующей части всей штанги. Длина изолирующей части составляет мин. 850 мм.

Штанга не содержит клееных элементов и металлических коррозионных элементов. Каждая часть штанги заменяемая.

Номинальное напряжение не должно быть выше значения 30 кВ.

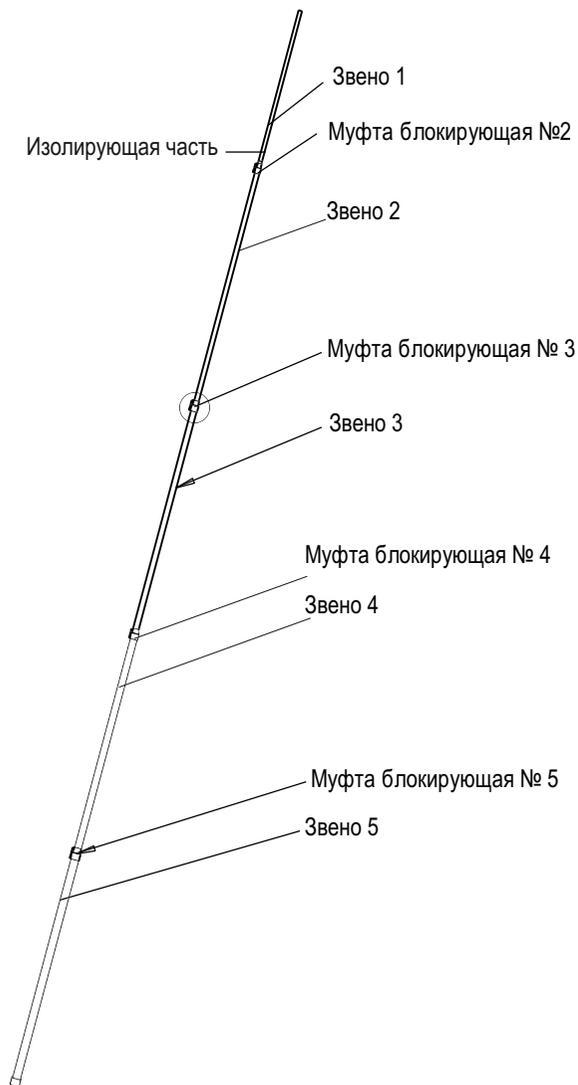


Рис.1

Каждое звено штанги (кроме верхнего звена № 1) заканчивается блокировочной муфтой, выполненной из полиэстера, армированного стекловолокном, и смонтированной с помощью металлических болтов с гайками. Каждая соединительная муфта служит для блокировки звена с меньшим диаметром, выдвигающегося из звена большего диаметра. Муфты не блокируют внутреннее звено, когда рычаг находится в верхнем положении. Самостоятельное разблокирование муфты является невозможным, благодаря специальной защелке, фиксирующей рычаг. Разблокировка защелки требует применения силы (рис. 2).

#### Регулировка силы прижима муфты блокировки

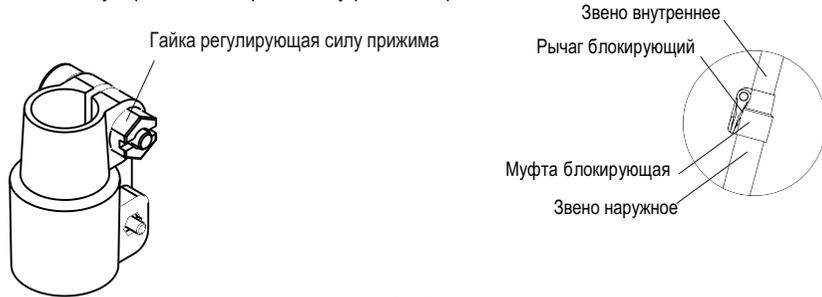


Рис.2

Дополнительным оборудованием является наконечник UDI ST800 (арт. STL800) и насадка ST900 (арт. STL900), удлиняющая штангу на длину 1 м., оснащенная наконечником UDI. Доп. оборудование крепится на верхнем конце звена № 1 (рис. 3)

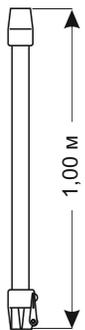
К доп. оборудованию присоединяется крюк ST601 (арт. STL601), который предназначен для петли АТ191S - рис. 5.

Крюк ST600 (арт. STL600) крепится непосредственно к самой штанге и используется с карабином ST640 (арт. STL640) - рис. 4.

У-девайс (арт. STL720) предназначен для переброса анкерной линии через элемент конструкции, габарит которого не превышает ШхВ: А=130мм В=100мм. Использование возможно только с анкерной линией, длина которой превышает две высоты рабочего участка (рис. 4).

насадка ST900 (арт. STL900), с наконечником UDI

наконечник UDI ST800 (арт. STL800)



крюк ST600 (арт. STL600)

крюк ST601 (арт. STL601)



У-девайс ST720 (арт. STL720)

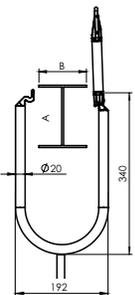


Рис.3

макс. длина штанги	738 см
мин. длина штанги	196 см
мин. длина изолирующей части звена № 1	85 см
длина звена № 1	184 см
диаметр звена № 1	23 мм
длина звена № 2	171 см
диаметр звена № 2	30 мм
длина звена № 3	165 см
диаметр звена № 3	37 мм
длина звена № 4	158 см
диаметр звена № 4	44 мм
длина звена № 5	152 см
диаметр звена № 5	51 мм
Вес штанги	4,17 кг

### 3. МАРКИРОВКА

На нижнем звене штанги прямо под муфтой размещены следующие данные:

- Название или заводской знак;
- Обозначение типа и заводской номер;
- Номинальное напряжение (Uном<30кВ)
- Год и месяц заводских испытаний.

### 4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Запрещается:**

1. Выполнять какие-либо модификации снаряжения без письменного разрешения производителя. Любой ремонт может выполняться только производителем или его авторизованным представителем.
2. Использовать снаряжения не по назначению.
3. Использовать снаряжение с явными дефектами (коррозия, трещины, деформация).

### 6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Изоляционная телескопическая штанга ST200 благодаря своей телескопической конструкции проста в обслуживании.

Для раскладывания штанги уприте ее конец в землю.

Удерживая штангу в вертикальном положении одной рукой, второй рукой выдвиньте вверх отдельные звенья до тех пор, пока штанга не достигнет необходимой длины.

Складывание штанги производится в обратном порядке действий.

Внимание! Не предусматривается раскладывание штанги в горизонтальном положении, а затем ее подъем в вертикальное положение. Исключение - изолирующая часть.

Запрещено начинать складывание штанги от изолирующей части, в связи с угрозой ее повреждения.

Максимальное отклонение от вертикали разложенной, нагруженной или не нагруженной, штанги не должна превышать 30 градусов в любую сторону.



### ВНИМАНИЕ:

Рекомендуется проведение контроля электрической прочности при сухой поверхности каждый год с момента выпуска. Проверку электрической прочности при сухой поверхности необходимо провести в случае обнаружения на изолирующей части штанги глубоких (более 0,1 мм) поврежденных поверхности штанги.

